

Position Inspector

Messtechnik für Werkzeugmaschinen

Die Positioniergenauigkeit von Werkzeugmaschinen ist von entscheidender Bedeutung. Sie bestimmt, wie und wann Ihr Endprodukt im Toleranzbereich liegt und bestimmt Ihre Produktivität. Mit der Zeit kann die Genauigkeit und damit die effektive Produktionsleistung abnehmen. Der Position Inspector bietet eine schnelle und zuverlässige Messung für die Positioniergenauigkeit Ihrer Maschine.

Auf einen Blick

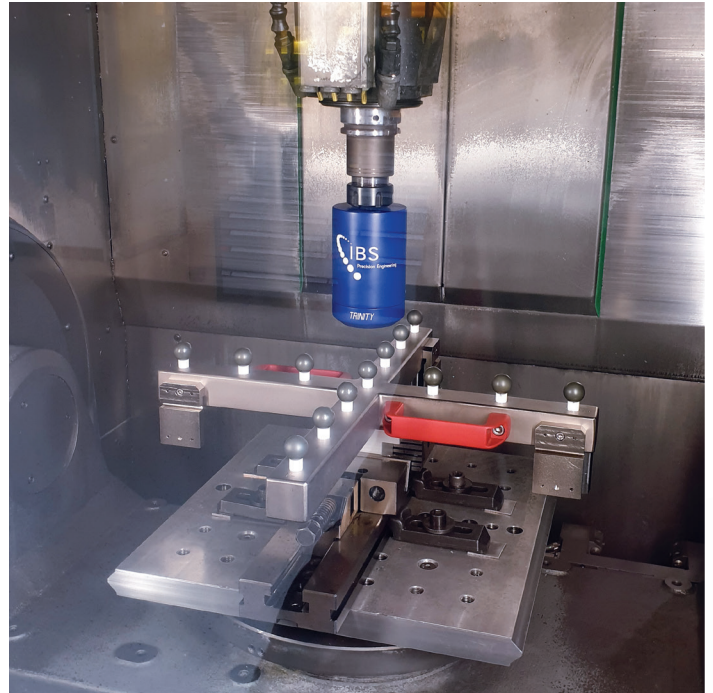
- Qualifizierung der Genauigkeit von Werkzeugpositionierung & Wiederholgenauigkeit (für Endproduktkonformität).
- Hochleistungsmessung mit 0,2 m Auflösung.
- Messzeit < 5 min.
- Linearachsen: Linearitäts-, Geradheits- und Rechtwinkligkeitsfehler (ISO 230-1,-2).
- Standard-Qualitätsbericht. Status- und Trenddaten für die vorausschauende Instandhaltung.
- Einfache, aber intelligente Messsoftware.

Positioniergenauigkeit der Maschine

Der Position Inspector stellt während der normalen Produktion eine sofortige "Zustandskontrolle" zur Verfügung und liefert in weniger als fünf Minuten eine vollautomatische Messung zur Ermittlung der gesamten Positioniergenauigkeit der Maschine. Ein Standard-Qualitätsbericht wird erstellt, der das betriebsinterne Qualitätsmanagement von Maschinen vereinfacht und ein überprüfbares Dokument über den Maschinenstatus liefert.

Das Gesamtbild

Der Position Inspector verwendet ein rückverfolgbares Artefakt für eine qualifizierte Messung. Alle Tests entsprechen der Norm ISO 230. Verlaufsfunktionen liefern die Maschinenleistung im Laufe der Zeit. Schwellenwerte bestimmen, wann die Maschine außerhalb der Toleranz liegt. Kompensationsdaten ermöglichen Korrekturmaßnahmen zur Vermeidung von Produktverschwendung.



Intelligence made simple
Position Inspector

Interessiert? Bitte kontaktieren Sie unsere Spezialisten.

www.ibspe.com info@ibspe.com Tel.: +49 711 490 66 132 (Nord) oder +49 711 490 66 133 (Süd)